

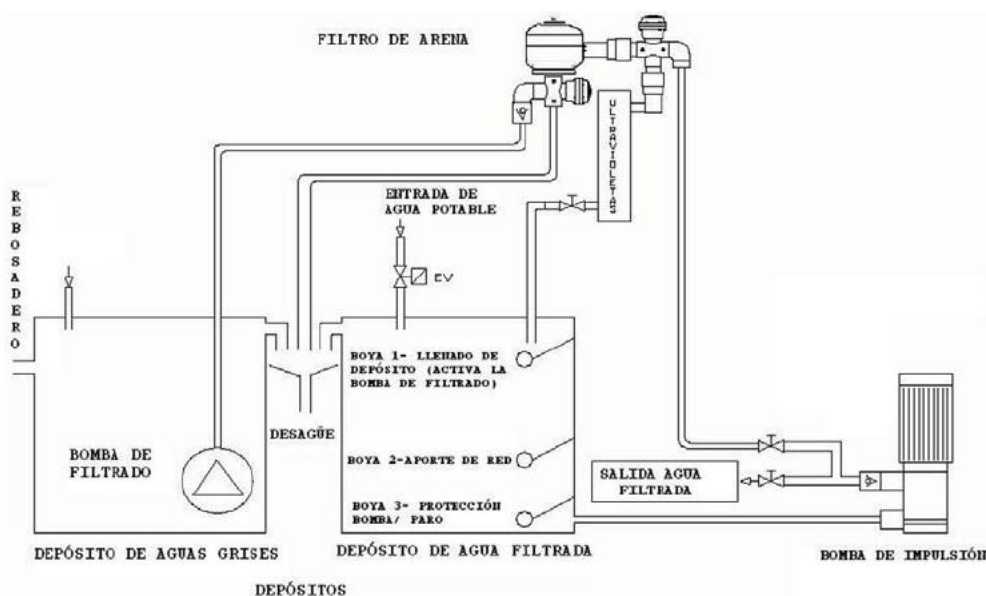
## Sistema de tratamento e reaproveitamento de águas cinzentas GRISIMOP GRUV

**Especificação Técnica:** Estação de tratamento compacta de águas residuais cinzentas da Aluline Portugal, modelo **GRUV** com sistema de tratamento por ultravioleta. Estação de tratamento e reutilização de águas cinzentas provenientes de duchas e lavatórios; estas águas uma vez tratadas têm como finalidade básica a sua reutilização para cisternas de descarga de WC. Este sistema de reutilização de águas cinzentas patenteado e homologado está preconizado para uso doméstico e industrial tendo uma aplicação para edifícios novos e remodelações. Este sistema permite uma poupança no consumo de água potável em cerca de 40% podendo chegar inclusivamente até 80%-90% dependendo da tipologia da instalação com a consequente gestão de custos. O sistema será fornecido com uma cisterna de armazenamento de águas cinzentas de 3m<sup>3</sup> e de uma cisterna de águas filtradas de 5m<sup>3</sup>. A cisterna de PEAD poderá ser de montagem enterrada ou apoiada.



### Vantagens do sistema:

- Poupança importante no consumo de água potável. Fácil instalação e discreto. Rápida amortização do equipamento.
- Compromisso com o meio ambiente. Baixo consumo elétrico
- Incorpora um sistema de bloqueio automático que permite que o equipamento de filtragem não funcione se for esgotado o tempo de funcionamento da lâmpada. Este sistema impede que a água tratada chegue à cisterna de descarga de WC.
- O equipamento dispõe de um dispositivo que abastece o sistema de água da rede em caso de falta no suporte de águas cinzentas.
- Fácil manutenção. O filtro de areia de sílex é de autolimpeza. A lâmpada ultravioleta tem uma vida média de 8000 horas de funcionamento e dispõe de relógio para contagem com aviso acústico e ótico em caso de ultrapassagem do tempo.
- Os nossos depósitos de água residual dispõem de um sistema de autolimpeza e enxaguamento.
- O depósito de armazenamento de águas cinzentas dispõe de um sistema de trasfega de águas em excesso.
- O equipamento desinfeta a água várias vezes ao dia e pode-se programar segundo a necessidade.



# Tratamento de Águas Cinzentas GRUV



O equipamento é composto por:

- Depósitos externos para acumulação de águas cinzentas e águas tratadas (não incluídos e a determinar pelo cliente).
- Filtro de areia de sílex; Lâmpada de raios ultravioleta; Bomba de filtrados; Grupo de pressão
- Conexão de água direta da rede a cisternas;
- Quadro de controlo com alarme acústico e ótico para troca de lâmpada ultravioleta e controlo de limpeza de filtro; Doseamento de cloro
- Arranque da instalação por técnicos Aluline segundo condições específicas da oferta

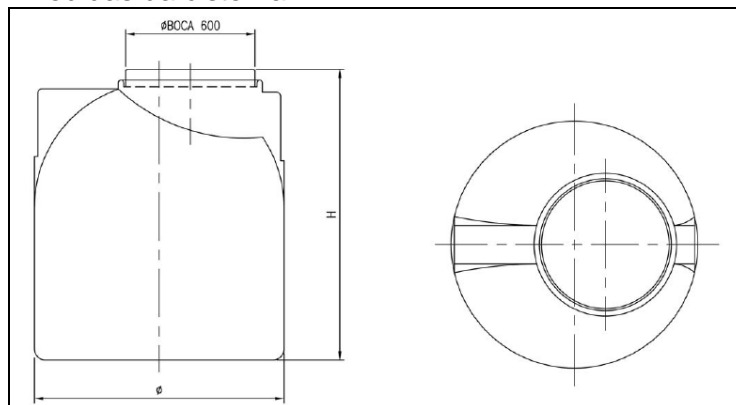
Acessórios opcionais: Kit colorante; Ligação dos equipamentos; contrato de manutenção anual.

Referencia	Caudal máx. a tratar (m <sup>3</sup> /d)	Medidas equipo compacto (mm)	Medidas filtro (mm)	Conexión entrada aguas grises	Salida para consumo	Entrada agua de red	Caudal máx. filtro sílex (m <sup>3</sup> /h)	Caudal tratam. lámpara (m <sup>3</sup> /h)	Bomba filtrado	Bomba recirculación	Grupo presión
GR0.6	14,4	700 x 1250 x 680		1"	3/4"	3/4"	5	0,6	Potencia: 0,37 Kw		Potencia: 0,4 Kw Caudal: 2,5 m <sup>3</sup> /h a 15 m.c.a.
GR1.2	28,8	700 x 1250 x 680		1"	3/4"	3/4"	5	1,2	Potencia: 0,37 Kw		Potencia: 0,5 Kw Caudal: 2,5 m <sup>3</sup> /h a 36 m.c.a.
GR2-3.6	48	700 x 1250 x 680	Ø 450 x Alto 795	1"	1"	1"	8	2	Potencia: 0,55 Kw Caudal: 10,2 m <sup>3</sup> /h a 6 m.c.a.	Potencia: 0,55 Kw Caudal: 10,2 m <sup>3</sup> /h a 6 m.c.a.	Potencia: 0,75 Kw Caudal: 3,6 m <sup>3</sup> /h a 36 m.c.a.
GR6-4.8	144	700 x 1250 x 600	Ø 500 x Alto 770	1"	1"	1"	9	6	Potencia: 0,55 Kw Caudal: 10,2 m <sup>3</sup> /h a 6 m.c.a.	Potencia: 0,55 Kw Caudal: 10,2 m <sup>3</sup> /h a 6 m.c.a.	Potencia: 0,90 Kw Caudal: 4,8 m <sup>3</sup> /h a 36 m.c.a.
GR10-5.4	240	700 x 1250 x 600	Ø 600 x Alto 850	1,1/4"	1,1/4"	1"	14	10	Potencia: 0,75 Kw Caudal: 15,6 m <sup>3</sup> /h a 6 m.c.a.	Potencia: 0,55 Kw Caudal: 10,2 m <sup>3</sup> /h a 6 m.c.a.	Potencia: 1 Kw Caudal: 5,4 m <sup>3</sup> /h a 36 m.c.a.
GR10-10.8	240	700 x 1250 x 600	Ø 650 x Alto 880	1,1/4"	1,1/4"	1"	15	10	Potencia: 0,75 Kw Caudal: 15,6 m <sup>3</sup> /h a 6 m.c.a.	Potencia: 0,55 Kw Caudal: 10,2 m <sup>3</sup> /h a 6 m.c.a.	Potencia: 1 Kw Caudal: 5,4 m <sup>3</sup> /h a 36 m.c.a. (2 bombas)

A cisterna para recolha das águas poderá ser de montagem apoiada ou enterrada. O sistema será fornecido com uma cisterna de armazenamento de águas cinzentas de 3m<sup>3</sup> e de uma cisterna de águas filtradas de 5m<sup>3</sup>. A cisterna de PEAD poderá ser de montagem enterrada ou apoiada.

Ver medidas em baixo:

## Medidas da cisterna

	Referencia	Volume (m <sup>3</sup> )	Ø (mm)	H (mm)
	CU03000	3	1930	1535
	CU05000	5	1930	2235