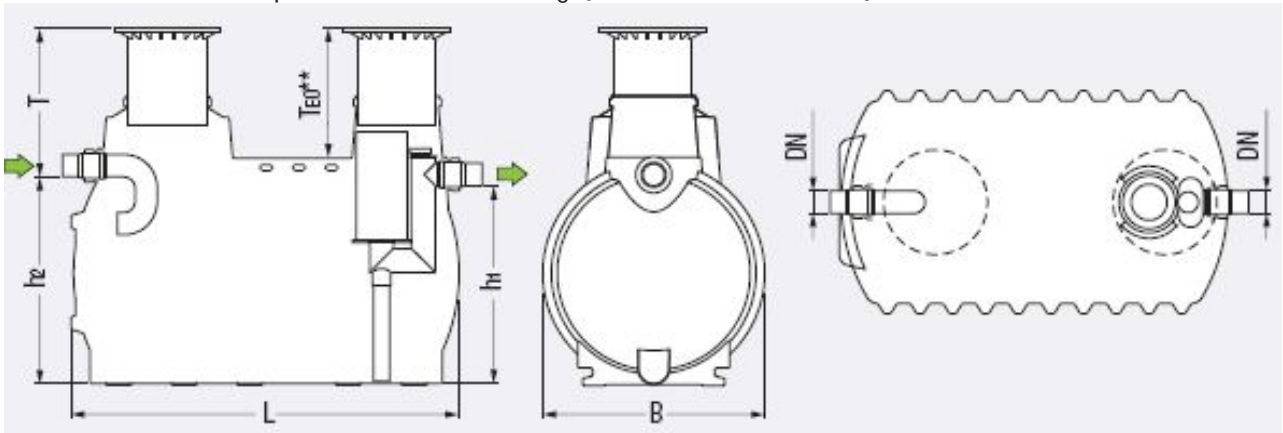


Separador de hidrocarbonetos em PE Reforçado 6-20 l/s

Especificação técnica: Separador de hidrocarbonetos da Aluline Portugal modelo KESSEL da classe 1 (5mg/l), Pré-fabricado segundo a norma europeia EN 858 em **polietileno reforçado**. Para montagem enterrada diretamente no terreno recetor; Equipado com dispositivo de vedação automática por boia com tara calibrada para líquidos minerais leves com densidade até 0.95 g/cm³ e válvula de corte revestida a borracha; **Equipado com dispositivo de recolha de amostras integrado**. De acordo com as normas DIN 1999 e EN 858; Concentração de óleo residual possível ≤5 mg/l; Os separadores da classe 1 estão equipados com filtro coalescente removível; Secção superior em PP, compensação contínua de altura e nível, inclinável até 5°, com tampa equipada com sistema de fecho da classe B/D segundo a norma EN 124 para classes de tráfego, incluindo secção de nivelamento, para passagem de cargas; resistência testada de acordo com a norma DIN1070; Admissão e descarga segundo a norma DIN 19537 para tubos de PE; Homologação Z-54.8-362 e Certificação CE e GET



| Ref. Tampa B125 | Ref. Tampa D400 | Caudal | Tubo | Capac. Decant. | Dimensões | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|--------|------|----------------|-----------|------|--------|--------|------|------|--------------|------------|------|
| | | | | | L | B | T mini | T máx. | h2 | h1 | Volume Total | Cap. Óleos | Peso |
| Art. | Art. | L/s | DN | Litros | mm | mm | mm | mm | Mm | mm | Litros | Litros | Kg |
| 99503.10B | 99503.10D | 6/10 | 150 | 1000 | 2080 | 1200 | 830 | 1240 | 1110 | 1070 | 2300 | 187 | 395 |
| 99706.30B | 99706.30D | 10/15 | 200 | 2500 | 2300 | 1760 | 850 | 1230 | 1630 | 1600 | 4300 | 265 | 535 |
| 99706.80B | 99706.80D | 10/15 | 200 | 5000 | 3060 | 1760 | 870 | 1250 | 1630 | 1600 | 5800 | 380 | 610 |
| 99 620.80B | 99 620.80D | 20 | 200 | 4000 | 3110 | 1760 | 870 | 1250 | 1630 | 1600 | 5800 | 356 | 600 |

Argumentos para especificação KESSEL: Alta resistência química; Equipamento completamente estanque entre a bacia e a tampa evitando contaminações de solo em caso de subida do nível das águas; Ajuste de cota em altura com tampas B125 ou D400 (Em tampas D400 aconselha-se a execução de uma laje de repartição de cargas por debaixo do aro da tampa; Circuitos hidráulicos em PEAD electro soldável garantindo robustez na lavagem a alta pressão; Construção reforçada e testada para aplicação diretamente no terreno recetor mesmo aquando o vazamento para limpeza; Equipamento homologado e com certificação GET CE (Organismo internacional alemão certificador de excelência em qualidade no fabrico e instalação de acordo com a EN858)

